

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym</b>		Kod <b>1011105351011114057</b>
Kierunek studiów <b>Inżynieria zarządzania - studia niestacjonarne I</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>3 / 5</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obieralny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>niestacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>10</b> Ćwiczenia: <b>10</b> Laboratoria: <b>-</b> Projekty/seminaria: <b>-</b>		Liczba punktów <b>4</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
<p>dr inż. Paulina Golińska            email: Paulina.Golinska@put.poznan.pl            tel. 61 665 34 01            Wydział Inżynierii Zarządzania            ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań</p>		
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki
2	<b>Umiejętności:</b>	student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach, potrafi wykorzystać podstawowe technologie informatyczne w obszarze zarządzania
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	student jest świadomy konsekwencji podejmowanych decyzji i jest przygotowany do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje
<b>Cel przedmiotu:</b>		
-Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [K02-InzA_W01]		
2. ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania jakością, i prowadzenia działalności gospodarczej - [K06-InzA_W04]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. potrafi - przy formułowaniu i rozwiązywaniu zadań inżynierskich ? dostrzegać ich aspekty systemowe, społeczno-techniczne, organizacyjne i ekonomiczne i pozatechniczne - [K01-InzA_U3]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		
1. ma świadomość, że kreowanie produktów zaspakajających potrzeby użytkowników wymaga podejścia systemowego z uwzględnieniem zagadnień technicznych, ekonomicznych, marketingowych, prawnych, organizacyjnych i finansowych - [K01-InzA_K2]		
<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
-Sprawdzian pisemny na wykładzie i ćwiczeniach		
<b>Treści programowe</b>		

<p>-Wykład rozpoczyna się od krótkiej prezentacji samochodu jako wyrobu przemysłowego (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły) i procesu jego projektowania. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty pokrywania zapotrzebowania - parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne. Przedstawiona zostaje organizacja dystrybucji i powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów.</p> <p>Na zajęciach ćwiczeniowych studenci zapoznają się ze szczegółowymi problemami organizacji linii montażowej samochodów, planowania produkcji i sterowania jej przebiegiem, organizacji dostaw w różnych ich wariantach.</p>		
<p><b>Literatura podstawowa:</b></p> <p>1. Golinska P., Fertsch M. Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym, wyd. PP, Poznań 2012</p>		
<p><b>Literatura uzupełniająca:</b></p>		
<p><b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b></p>		
<p><b>Czynność</b></p>		<p><b>Czas (godz.)</b></p>
<p>1. Opracowanie analizy systemu produkcyjnego w przemyśle samochodowym i jego systemu logistycznego</p>		<p>76</p>
<p><b>Obciążenie pracą studenta</b></p>		
<p><b>forma aktywności</b></p>	<p><b>godzin</b></p>	<p><b>ECTS</b></p>
<p>Łączny nakład pracy</p>	<p>80</p>	<p>4</p>
<p>Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem</p>	<p>20</p>	<p>1</p>
<p>Zajęcia o charakterze praktycznym</p>	<p>70</p>	<p>3</p>